



# STAMPI TECH

## P R E F O R M A S



## Catálogo de Productos

[Preformas / Tapas / Envases Personalizados]



## NOSOTROS

**Stampi Tech Preformas** es una división de Stampi Tech, empresa mexicana dedicada a la fabricación de moldes e inyección de partes plásticas. Somos una división de manufactura especializada en el **desarrollo de preformas, tapas y prototipos de envases**. El concepto nace a partir de nuestra experiencia como desarrolladores de moldes de soplado y preforma, así como maquiladores de preformas y envases personalizados.

Para el desarrollo de nuestros productos, nos apoyamos en modernas técnicas de análisis por software, máquinas de inyección y máquinas de soplado semi-automáticas. Todo pensando en un único fin, ofrecer preformas y tapas diseñadas para exceder rendimientos en la producción y transformarse en empaques de clase mundial.

Pero más que ofrecer productos de línea, nuestra misión, y la idea de nuestra compañía, es contribuir con soluciones para que sus productos destaquen aún más en el mercado. A través del desarrollo completo de envases nuevos, producción de moldes prototipos, personalización total en colores, volúmenes de compra accesibles y servicios de puesta en marcha. Nuestros sistemas de producción funcionan en esquemas de manufactura flexible, sabemos ser eficientes en cambios rápidos. No somos la preforma que hay en el mercado, somos **la preforma que debe ser**.

## MISIÓN

Stampi Tech Preformas tiene como misión ofrecer la mejor calidad y servicio al cliente, a través de la personalización y producción de preformas, tapas y prototipos de envases, proponiendo soluciones que cumplan con los más altos estándares a nivel nacional e internacional y permitan a nuestros clientes, estar siempre adelante en el mercado.

## VISIÓN

Nuestra visión es convertirnos en la empresa líder en el desarrollo y la fabricación de preformas, tapas y prototipos de envases en el mercado nacional y consolidarnos como proveedores de partes para los sectores industriales más exigentes. De esta manera, impulsamos el crecimiento de nuestros proveedores y clientes mientras contribuimos al desarrollo industrial del país.

## VALORES

- Excelencia
- Pasión
- Compromiso
- Honestidad
- Integridad



## Preformas PET

[R20 / R24 / R28 / R48 / Personalizadas]

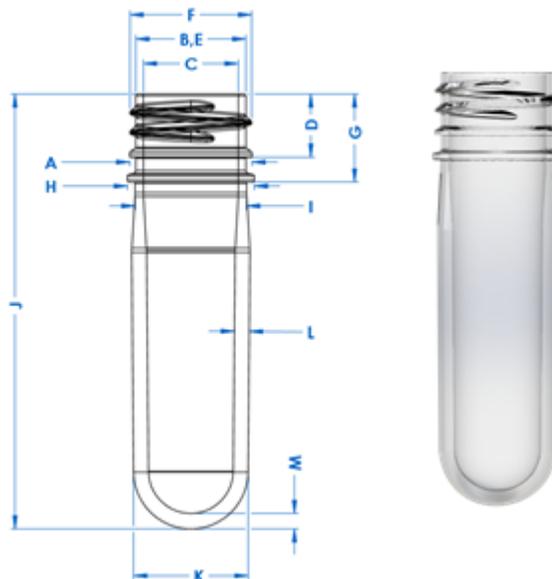


Nuestras preformas han sido diseñadas para cubrir amplios rangos de aplicaciones, priorizando la facilidad en el estirado y la adecuada distribución de material, en complemento con la certificación de calidad de la materia prima, aprobada por la FDA.

Durante la manufactura, sometemos el producto a extensivas pruebas para garantizar que las preformas entregarán excelentes rendimientos incluso en las condiciones de soplado más difíciles. Pregunte por aplicaciones especiales, cambios de color, aditivos o geometrías fuera de las de línea, nuestros esquemas de producción están diseñados para la flexibilidad.

### Preforma PET 10.4 g R-20 C/Anillo Para Cintillo

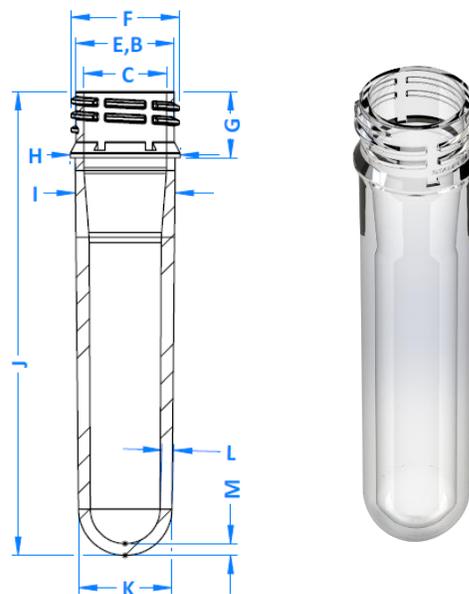
CARACTERÍSTICAS		UNIDADES	PROMEDIO
	PESO	g	<b>10.43</b>
<b>A</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>19.90</b>
<b>B</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>17.90</b>
<b>C</b>	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	mm	<b>15.33</b>
<b>D</b>	ALTURA DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>10.45</b>
<b>E</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	mm	<b>17.98</b>
<b>F</b>	DIAMETRO DE LA CUERDA	mm	<b>19.72</b>
<b>G</b>	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>14.55</b>
<b>H</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>20.62</b>
<b>I</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>18.17</b>
<b>J</b>	ALTURA TOTAL	mm	<b>71.85</b>
<b>K</b>	DIAMETRO DE LA BASE	mm	<b>18.51</b>
<b>L</b>	ESPESOR DEL CUERPO	mm	<b>2.52</b>
<b>M</b>	ESPESOR DE LA BASE	mm	<b>2.96</b>



### Preforma PET 20 g R-24/410 C/Anillo de Soporte corto

CARACTERÍSTICAS		UNIDADES	PROMEDIO
	PESO	g	<b>20.17</b>
<b>B</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>N/A</b>
<b>C</b>	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	mm	<b>18.07</b>
<b>E</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	mm	<b>21.81</b>
<b>F</b>	DIAMETRO DE LA CUERDA	mm	<b>23.73</b>
<b>G</b>	ALTURA DEL ANILLO DE SOPORTE	mm	<b>14.73</b>
<b>H</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>24.08</b>
<b>I</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>21.97</b>
<b>J</b>	ALTURA TOTAL	mm	<b>103.47</b>
<b>K</b>	DIAMETRO DE LA BASE	mm	<b>20.51</b>
<b>L</b>	ESPESOR DEL CUERPO	mm	<b>3.11</b>
<b>M</b>	ESPESOR DE LA BASE	mm	<b>2.82</b>

\*\*IDEAL PARA TAPAS DISK TOP



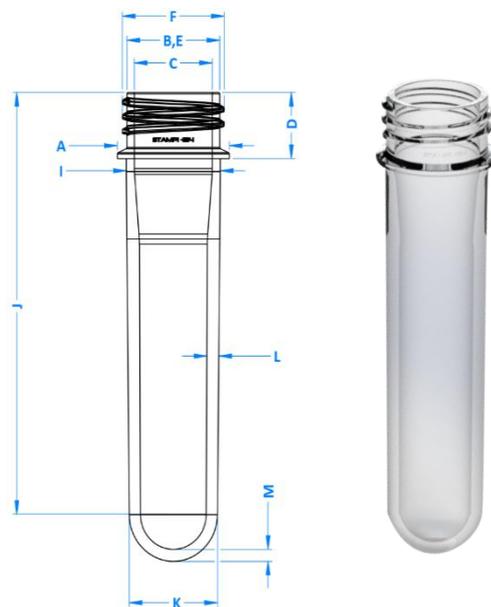


**STAMPI TECH**  
PREFORMAS

Stampitech.com

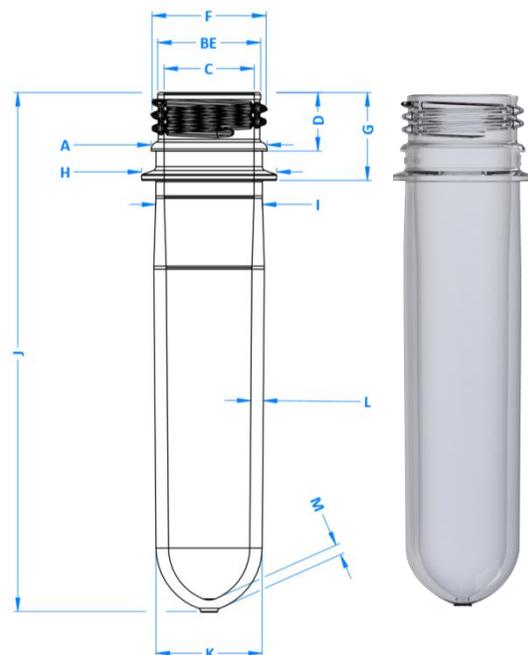
### Preforma PET 20 g R-24/415 C/Soporte

CARACTERÍSTICAS		UNIDADES	PROMEDIO
	PESO	g	<b>20.36</b>
<b>A</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DE SOPORTE	mm	<b>26.09</b>
<b>B</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>N/A</b>
<b>C</b>	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	mm	<b>18.07</b>
<b>D</b>	ALTURA DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>N/A</b>
<b>E</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	mm	<b>21.81</b>
<b>F</b>	DIAMETRO DE LA CUERDA	mm	<b>23.73</b>
<b>G</b>	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>14.94</b>
<b>H</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>N/A</b>
<b>I</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>21.90</b>
<b>J</b>	ALTURA TOTAL	mm	<b>103.47</b>
<b>K</b>	DIAMETRO DE LA BASE	mm	<b>20.51</b>
<b>L</b>	ESPESOR DEL CUERPO	mm	<b>3.11</b>
<b>M</b>	ESPESOR DE LA BASE	mm	<b>2.82</b>



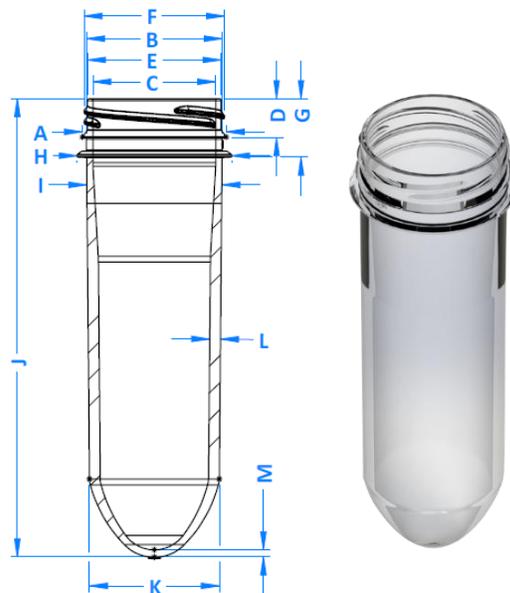
### Preforma PET 33 y 35 g R-28 PCO

MODELO			33	35
CARACTERÍSTICAS		UNIDADES	PROMEDIO	PROMEDIO
	PESO	g	<b>33.49</b>	<b>35.5</b>
<b>A</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>27.97</b>	<b>27.97</b>
<b>B</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>25.75</b>	<b>25.75</b>
<b>C</b>	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	mm	<b>21.64</b>	<b>21.64</b>
<b>D</b>	ALTURA DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	<b>14.25</b>	<b>14.25</b>
<b>E</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	mm	<b>24.93</b>	<b>24.93</b>
<b>F</b>	DIAMETRO DE LA CUERDA	mm	<b>27.68</b>	<b>27.68</b>
<b>G</b>	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>21.40</b>	<b>21.40</b>
<b>H</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>33.01</b>	<b>33.01</b>
<b>I</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	mm	<b>25.75</b>	<b>25.75</b>
<b>J</b>	ALTURA TOTAL	mm	<b>126.84</b>	<b>126.84</b>
<b>K</b>	DIAMETRO DE LA BASE	mm	<b>25.63</b>	<b>25.63</b>
<b>L</b>	ESPESOR DEL CUERPO	mm	<b>3.35</b>	<b>3.64</b>
<b>M</b>	ESPESOR DE LA BASE	mm	<b>2.54</b>	<b>3.15</b>



## Preforma PET 71 y 82 g R-48 C/Anillo Para Cintillo [3 Cuerdas]

MODELO		71	82
CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	PROMEDIO	PROMEDIO
	PESO	g	g
		<b>71.02</b>	<b>82.54</b>
<b>A</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	mm
		<b>47.90</b>	<b>47.90</b>
<b>B</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	mm
		<b>45.50</b>	<b>45.50</b>
<b>C</b>	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	mm	mm
		<b>40.82</b>	<b>40.82</b>
<b>D</b>	ALTURA DEL ANILLO DE SEGURIDAD	mm	mm
		<b>13.47</b>	<b>13.47</b>
<b>E</b>	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	mm	mm
		<b>44.87</b>	<b>44.87</b>
<b>F</b>	DIAMETRO DE LA CUERDA	mm	mm
		<b>47.35</b>	<b>47.35</b>
<b>G</b>	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	mm
		<b>19.82</b>	<b>19.82</b>
<b>H</b>	DIAMETRO DEL ANILLO DEL SOPORTE	mm	mm
		<b>51.30</b>	<b>51.30</b>
<b>I</b>	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	mm	mm
		<b>45.35</b>	<b>45.35</b>
<b>J</b>	ALTURA TOTAL	mm	mm
		<b>153.11</b>	<b>153.11</b>
<b>K</b>	DIAMETRO DE LA BASE	mm	mm
		<b>43.53</b>	<b>43.53</b>
<b>L</b>	ESPESOR DEL CUERPO	mm	mm
		<b>3.11</b>	<b>3.78</b>
<b>M</b>	ESPESOR DE LA BASE	mm	mm
		<b>2.82</b>	<b>2.94</b>



## Próximamente...

R28 PCO 1816 [21gr] / Febrero 2018

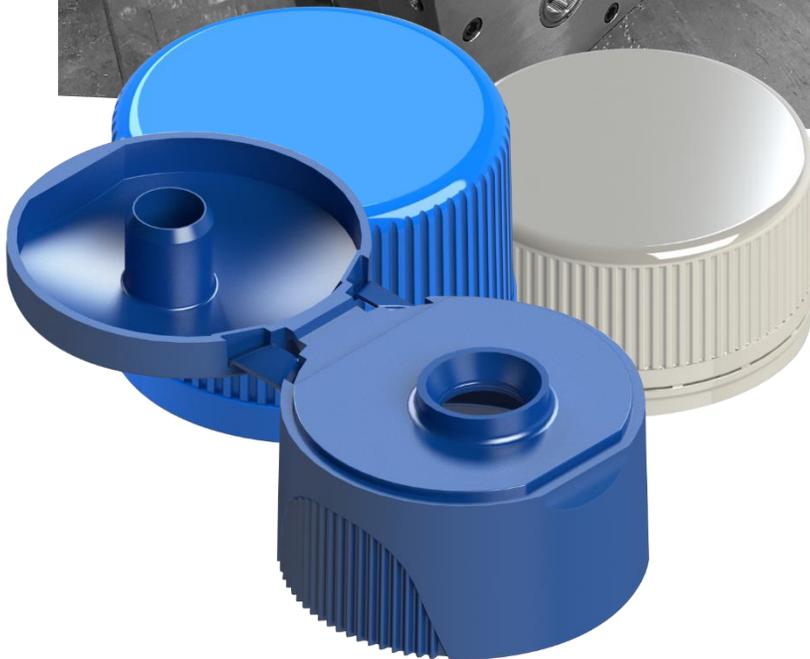
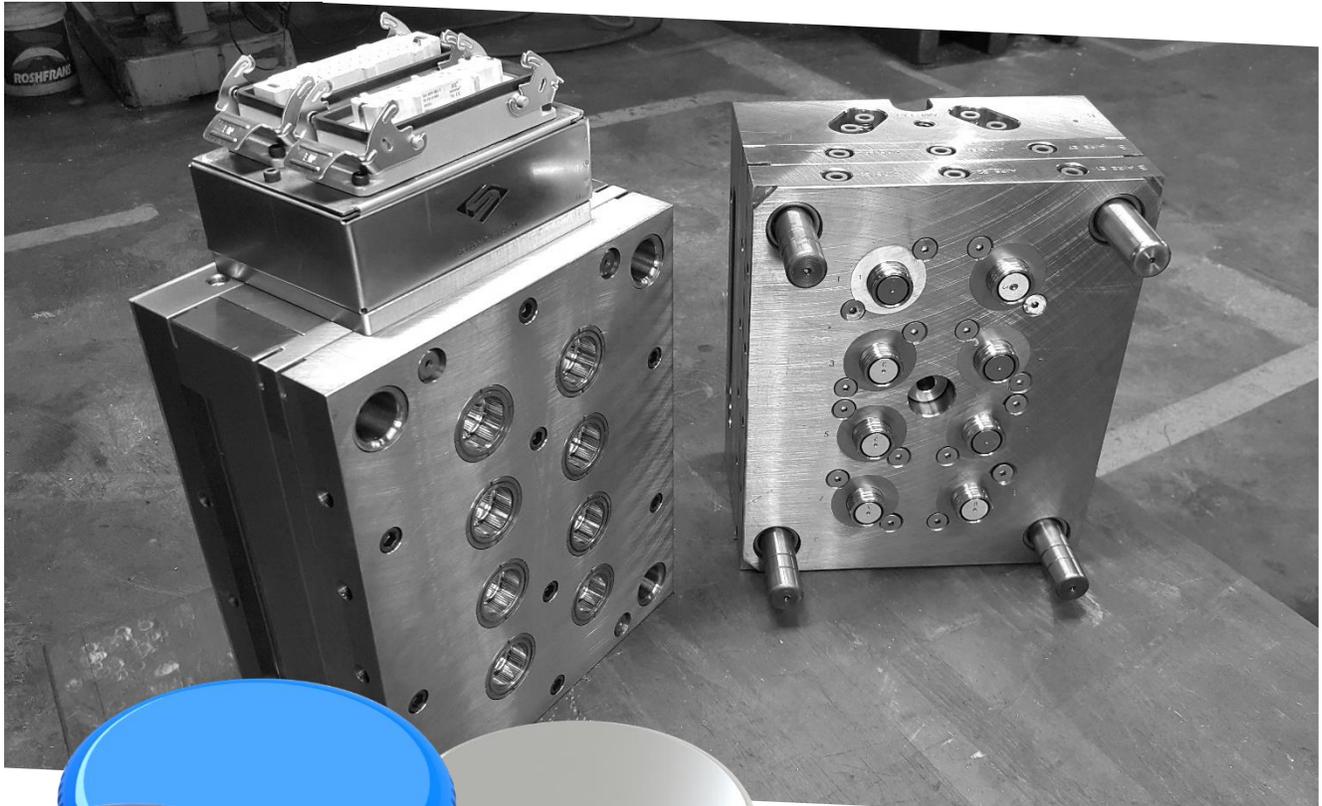
R28 PCO 1816 [30gr] / Febrero 2018

R28 PCO 1816 [25gr] / Abril 2018



## Tapas

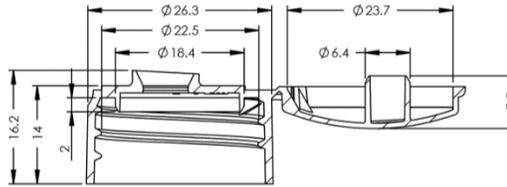
[ R24 / R28 / R48 / Personalizadas ]



Nuestros años de experiencia desarrollando ingeniería para aplicaciones de sellado nos ha permitido entender qué es lo que se necesita para un sello adecuado y el torque preciso. Nuestras tapas cubren un rango amplio de aplicaciones, no obstante, pregunte por aquellas especiales, materiales, colores, aditivos o modelos fuera de los de línea. Nuestros esquemas de producción están diseñados para la flexibilidad.

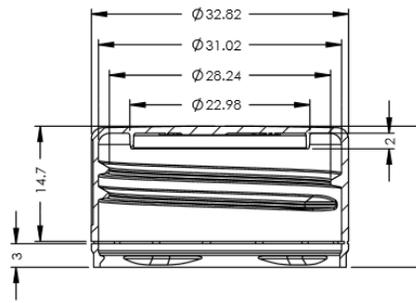
### Tapa Flip Top R-24/410

Características	
Colores	Blanco, Rojo y Amarillo
Materiales	HDPE
Piezas por caja	3000
Peso	2.77 g



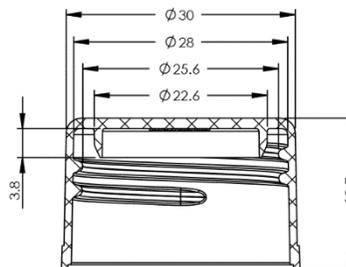
### Tapa R-28 con cintillo de seguridad

Características	
Colores	Rosa, verde, naranja, morado, rojo, amarillo y blanco
Materiales	HDPE
Piezas por caja	5000
Peso	



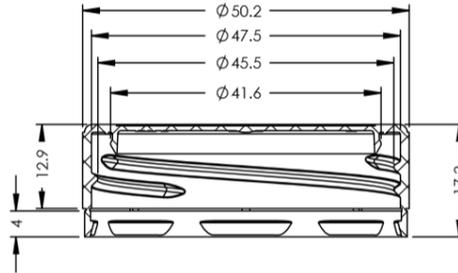
### Tapa R-28 STD.

Características	
Colores	Rosa, verde, naranja, morado, rojo, amarillo y blanco
Materiales	Polipropileno y HDPE
Piezas por caja	5000
Peso	2.5 g



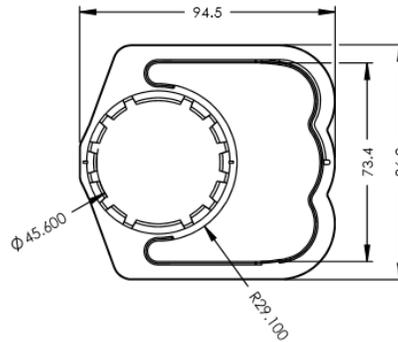
## Tapa R-48 con cintillo de seguridad

Características	
Colores	Blanco, rojo y amarillo
Materiales	HDPE
Piezas por caja	2000
Peso	4.70 g



## Asa para R-48 mm

Características	
Colores	Blanco, rojo y amarillo
Materiales	HDPE
Piezas por caja	1,200
Peso	5.70 g



# Envases Personalizados

[ Prototipos / Maquilas cortas ]



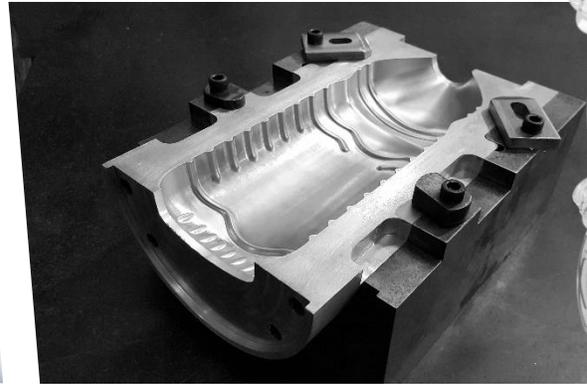
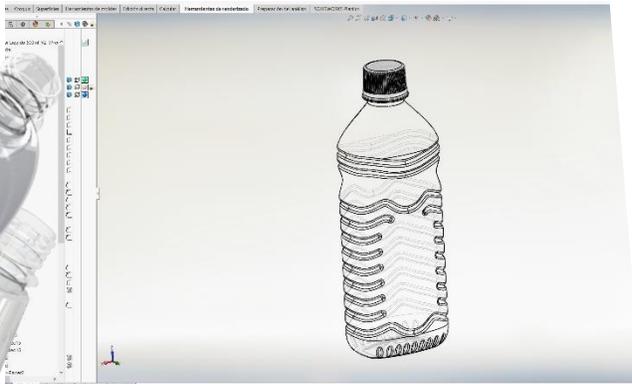
Desarrollo completo de envases y tapas, desde el diseño, la fabricación del herramental y la producción de piezas reales. Contamos con máquinas semi-automáticas de soplado y hemos adaptado nuestro departamento de diseño y maquinado CNC, para contar con el proceso de desarrollo de envases nuevos más rápido del país.

## Diseño - Molde – Producción → *Acelerado*

El servicio de envases personalizados abarca el ciclo completo de producción de un envase, desde el concepto inicial, hasta su producción. Para la aceleración del proceso, usamos insertos pre-maquinados, llamados *Shells*. Dependiendo de las condiciones, el proceso puede ser tan rápido como 5 días hábiles.

El herramental, hecho en aluminio clase aeroespacial 7075, tiene la misma durabilidad que un molde nuevo. En planta realizamos maquilas desde 5,000 a 100,000 piezas mensuales.

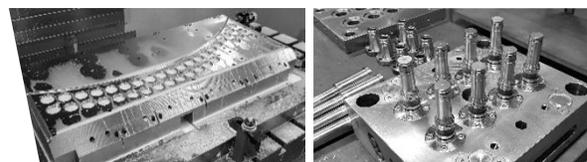
El concepto de los Shells, puede adaptarse a sus equipos de soplado, para producir envases en planta y realizar cambios de molde o desarrollo de nuevos productos de la manera más rápida y económica.



El servicio se ofrece a través de **Stampi Tech Tool & Plastic**, división de la compañía con gran experiencia en la fabricación de moldes de inyección y maquinados CNC. Utilizamos equipos de ultra-precisión y software de punta para realizar herramentales de clase mundial. Pregunte por moldes de inyección para partes nuevas, también realizamos maquilas de inyección.



**STAMPI TECH**  
TOOL & PLASTIC



## Un poco más sobre nosotros...

Nuestra planta está instalada en la Ciudad de Mérida, Yucatán, por las grandes ventajas que ofrece nuestro estado en materia de seguridad y calidad de vida. A pesar de estar distanciado del centro, tenemos una excelente comunicación y acceso a servicios a través de nuestros puertos, carreteras y ferrocarriles. Además de ser un punto estratégico por nuestra posición entre Estados Unidos, el Caribe, Centroamérica y Sudamérica.

La especialización y experiencia necesaria en la fabricación de moldes e inyección de plásticos requieren que la mano de obra local pase muchos meses y años en capacitación, desde que la empresa inició, siempre hemos procurado fuertes vínculos con universidades, lo que nos ha resultado en un equipo de trabajo calificado, comprometido y entusiasmado ante los retos y oportunidades que se presentan día con día.

Nuestra empresa ha sido impulsada por la industria local y nacional, nos sentimos orgullosos y agradecidos con todas las personas con las que hemos colaborado, quienes nos han ayudado a desarrollar a nuestras capacidades. Procuramos cada día, la mejora continua, la actitud de servicio, nuestra disposición y transparencia para poder alcanzar el mejor beneficio entre nuestros proveedores y clientes.

## Contacto

### Datos generales de la empresa

Razón Social: Stampi Tech S. de R.L. de C.V.

RFC: STE121106CP3

Domicilio: C. 19 No. 419 x 24 Col. Cuidad Industrial. Mérida, Yucatán.

Teléfonos: 946 06 48 y 946 02 32

Correo: [Info@stampitech.com](mailto:Info@stampitech.com)

Sitio web: [www.stampitech.com](http://www.stampitech.com)

